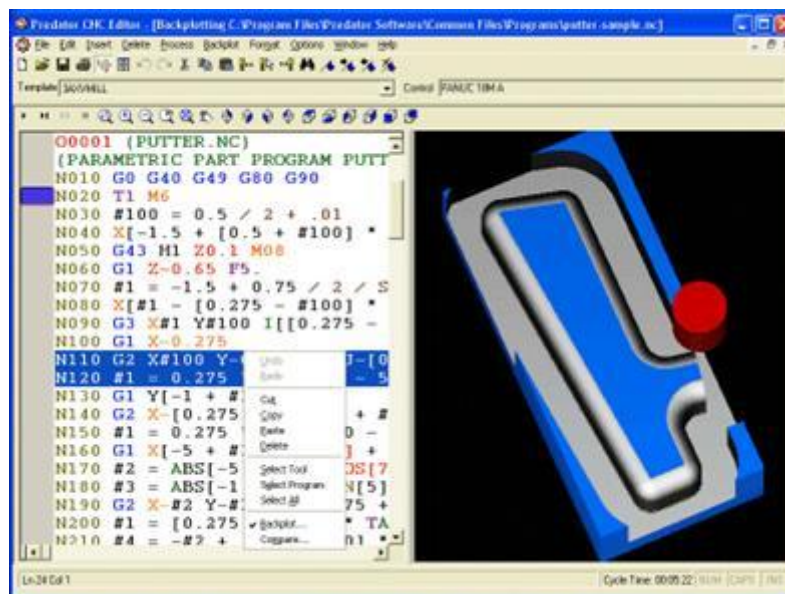


NC 数控编程/智能比较/刀路模拟系统(Editor)

>> 概述

是否已经对人工编辑 G 代码感到厌烦了? 是否想要看到一个功能强大、能编辑 CNC 文件的编辑器呢? 盖勒普 CNC 编辑器是现在最流行的 32 位 NC 代码的编辑器。它包含上百种特性来改善 CNC 加工中的重复劳动,提高编程人员的效率。同时它还非常容易使用和学习。盖勒普 CNC 编辑器是小型加工企业和特大型的加工企业的最佳选择。



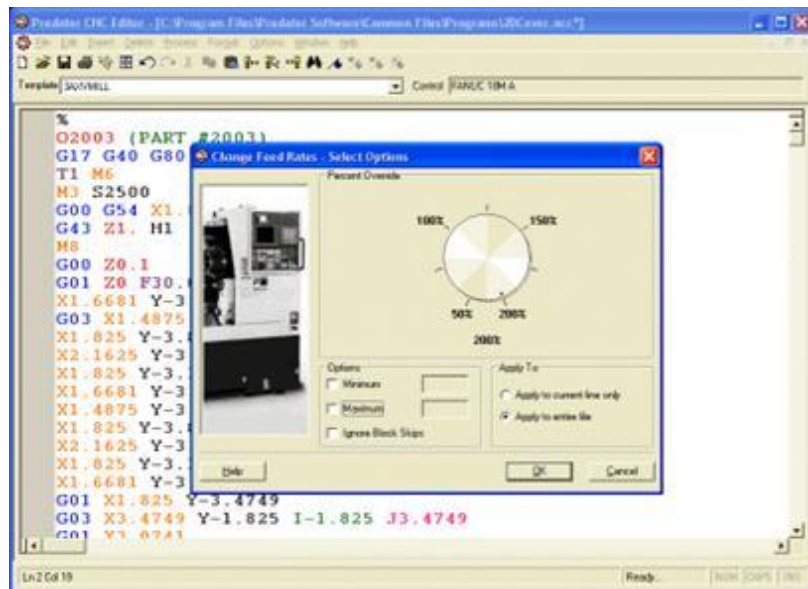
它包含以下特性：

- CNC 文件的智能编辑和文件比较功能。
- 无限制的文件大小和撤销 / 恢复功能。
- 后台 DNC 功能。
- 2-5 轴的 CNC 代码校验和刀路校验。
- 全功能的数学运算操作和三角函数功能。
- 全面兼容 ISO9000 的印刷标准。

>> 主要功能

智能编辑和恢复撤销功能

你是否已经厌倦了人工编辑 CNC 代码呢? 几十种的 CNC 智能编辑命令使你可以非常快速和容易的修改你的 CNC 加工程序。在编辑中可以支持恢复和撤销功能 前后各 256 次, 具有和 Microsoft Word 类似的菜单、工具栏和快捷方式, 使得使用人员非常容易就能学会盖勒普编辑器。



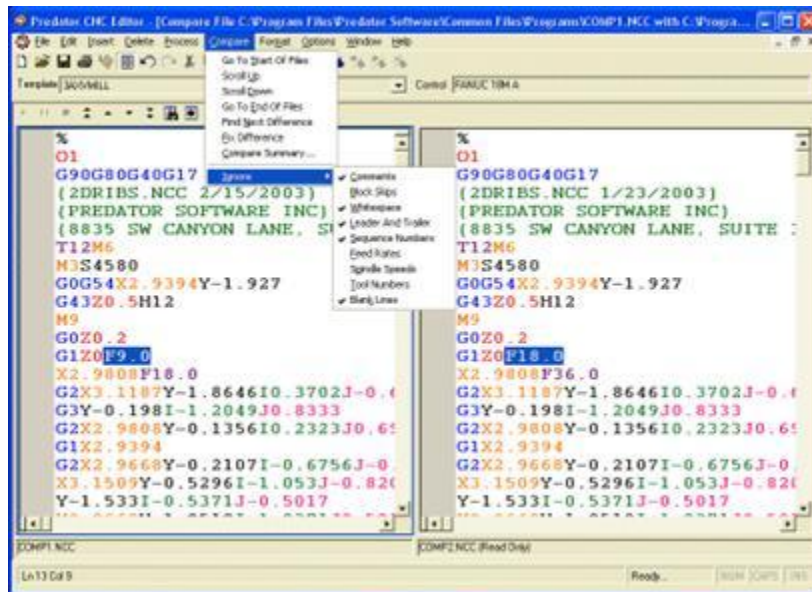
无 CNC 文件

大小限制

遇到很大的文件? 盖勒普 CNC 编辑器支持 64M 大小的 CNC 加工程序。此外, 支持在同一时间编辑多个 CNC 加工程序。支持剪切、复制和粘贴功能。

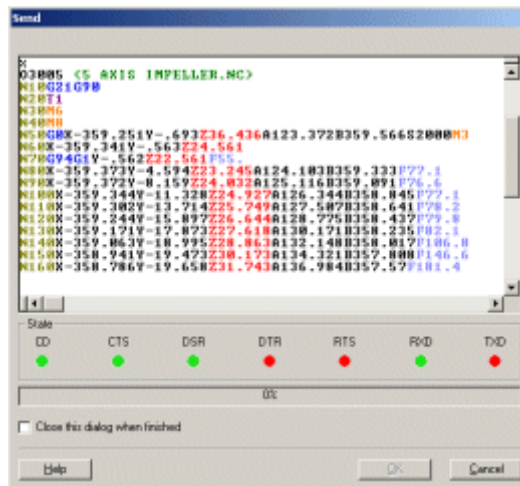
文件比较

需要进行文件比较? 盖勒普 CNC Editor™ 包含窗体式的比较两个文件所有的 G 代码和 M 代码的不同之处, 还可以仅仅只需要鼠标轻轻一点就可以改正在比较后错误的地方。



发送、接收和在线加工 CNC 程序

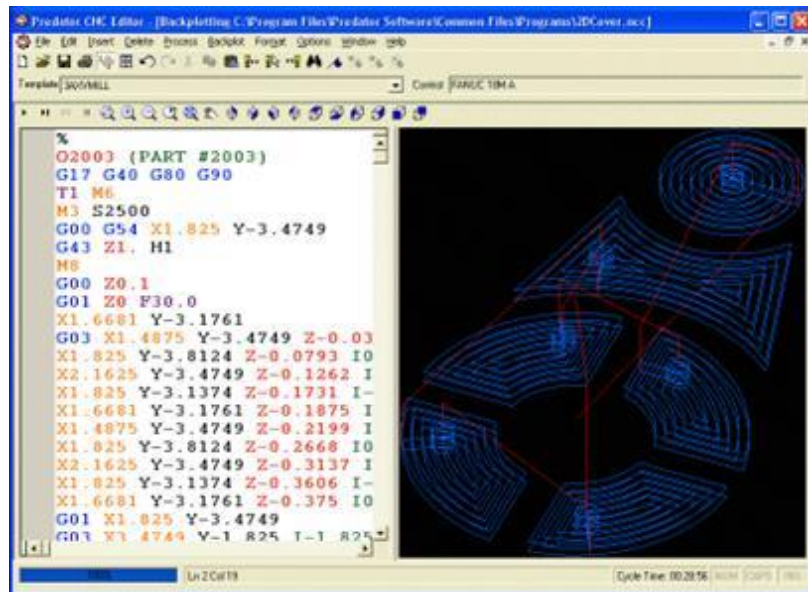
是不是受到你的 CNC 机床上的 RS232 通讯的限制了呢？支持 CNC 设备通过交换机或是直接连接发送、接收和在线加工程序。在其他软件运行的时候，盖勒普编辑器中的 DNC 功能可以作为后台运行，不占用过多的系统资源。如果有意外的中断，可以使用 DNC 中的 Restart 命令自动的从你希望的任意点开始断点续传。



注意：如果升级到盖勒普全功能的 DNC 产品，可以在同一时间支持多台数控设备通讯的功能。

CNC 代码的实体仿真

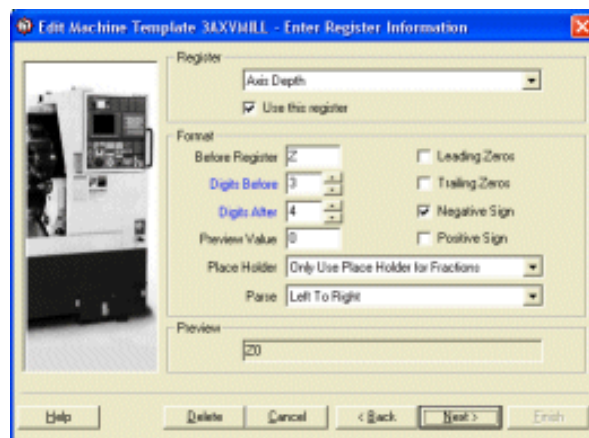
您曾经碰坏零件表面、打坏过刀具或是发生机床撞击吗？ 图形化的校验CNC代码,保证在CNC程序中可以用真正 3D 实体来显示刀具的轨迹，支持 2-5 的铣加工、切槽、高速喷水切割机和激光加工，此外它还支持 2 轴的车加工，在图形界面中支持放大、缩小、移动、全屏显示等命令，还可以复制 3D 动画到剪贴板中，从而快速的增加图片到你的工艺表中。



注意：如果升级到完全版的盖勒普 Virtual CNC™，将支持 CNC 和机床的模拟仿真。

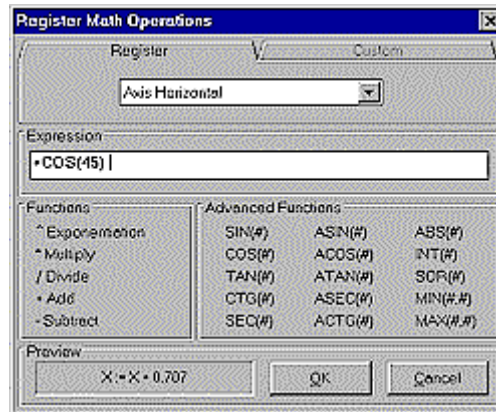
CNC 模板

你曾经在使用某些软件的时候无法运行吗？ 盖勒普编辑器的模板可以添加所有 CNC 控制器的详细信息，包含 20 个 CNC 的样例，所有的 CNC 的模板都可以完整地配置在编辑器中。



改善加工时间

快速的改变进给率和主轴选择速度，整个 CNC 程序中或是在任意的部分，使用快速旋转盘可以像在控制器上来调节进给率和主轴选择速度。



测算 CNC 的极限

有没有超出你的 CNC 机床的极限呢？可以使用单一的命令来测算行程的极限、进给的极限和旋转轴的极限，另外程序的大小可以根据字节、步进或是行数来计算。

带三角函数的数学运算功能

你希望快速的更新你的 CNC 程序吗？在英寸和公制单位上转换、在半径和直径之间转换、在轴上的比例或在旋转轴上的比例之间转换，同时还包含一个强大的有 50 个数学和三角功能计算器。

在线帮助

如果你没有时间去阅读手册但是你又需要得到帮助，按下 F1 键，你可以在任何时间简明的最新的帮助文档。

兼容 ISO 9000 的打印规范

盖勒普 CNC 编辑器可以自动的在每页增加符合 ISO900x 格式的头和尾，以及在每页增加时间和日期记号。

兼容性

可以在任何 CNC 设备上工作，支持 G 代码和 M 代码格式、ISO、APTCL 和字符格式。

降低或是减少

- 手工编程
- 文件大小不受 CNC 控制器内存的限制
- 减少对 CNC 内存的需求
- 提高加工时间
- 减少浪费时间

谁在使用 CNC 编辑器

- CNC 程序员
- CNC 机械师
- CNC 操作人员
- 制造工程师
- 加工工程师
- 质量工程师