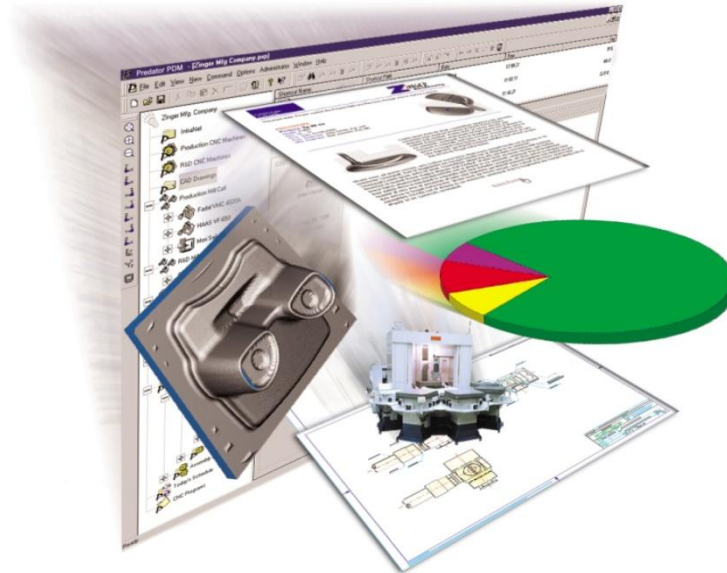


## 盖勒普 PDM™ 制造过程数据文档管理系统



### >> 概述

#### 什么是盖勒普 PDM™

盖勒普 PDM™ 是为管理企业的生产资源和制造过程数据而设计的系统解决方案。该方案能有效组织工艺过程卡片、零件蓝图、三维数模、刀具清单、质量文件和数控程序等生产作业文档，是实现企业车间现场无纸化管理的利器。盖勒普 PDM™ 可以独立运行，也能与盖勒普 MES™ 或企业其他信息化系统集成应用。

#### 盖勒普 PDM™ 系统特点

- 面向车间现场应用的制造数据管理系统
- 完善的车间生产及工艺流程信息管理
- 作业指导的创建、维护和无纸化浏览
- 支持多用户同时安全的浏览生产制造数据
- 基于数据库的解决方案，海量数据的存储和管理
- 自定义数据管理结构树及版本跟踪

## >> 主要功能

### 盖勒普 PDM™ 能为您带来

- 能将设备操作者保留的由他们经验获得的各种作业文档进行及时统一的收集归档
- 改变原先 NC 文档按设备为单位执行的分散管理, 实现 NC 文档的集中共享存储, 并具有可追溯性
- 实现车间使用的作业文档与产品阶段和工艺版本同步
- 对于反馈到工艺部门现场改进的工艺设计能有专业平台及专人负责进行管理
- 为科学管理和组织生产作业文档提供完善的数据管理平台
- 将作业文档电子化管理, 便于生产主管、工艺人员、车间现场人员和相关信息化系统用户安全地即时查询浏览及归档保存
- 避免或减少基于纸质文档的人工传递及流转, 能实现无纸化生产现场数据管理, 高效、经济、环保
- 对于生产作业文档能实现版本及流程控制, 实现文档的发放、检入 (Check-in)、检出 (Check-out)、召回、修改等流程操作, 符合 ISO900x 管理标准
- 能实现与盖勒普 MES™ 系统集成, 在 GMES 系统工序级任务下, 自动将工序作业文档推送到工位/设备端指导设备人员进行加工
- 灵活的自定义符合用户文档管理规范和使用习惯的数据管理结构树, 如以工艺路线为主线, 工序为节点挂接关联各种格式的电子化作业文档

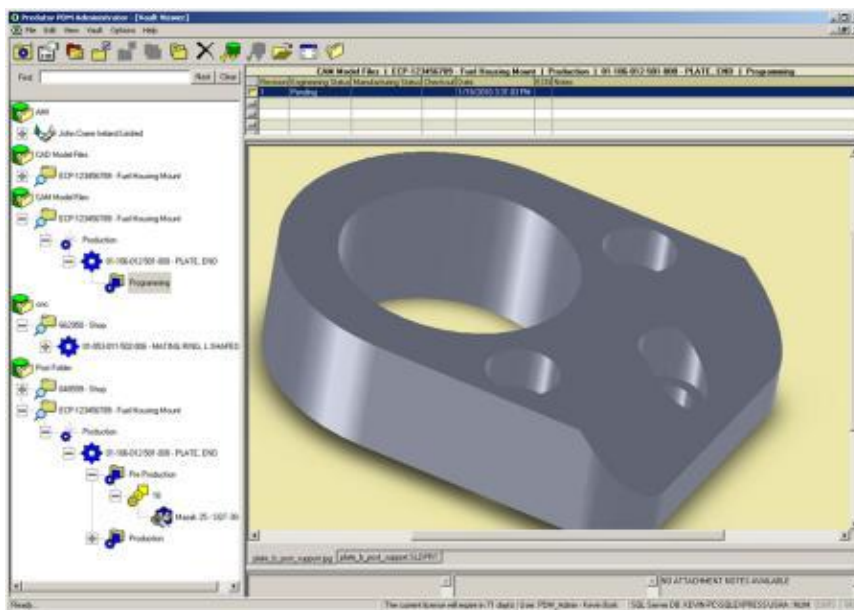
### 盖勒普 PDM™ 系统技术及应用优势

- 切合离散度高的生产现场数据管理
- 自定义文档管理编码
- 嵌入式浏览文档
- 可视化指导生产准备
- 开放式 API(应用程序接口)和数据库

- 与盖勒普 MES™ 系统其它应用无缝集成
- 支持以条码方式与其他信息化系统集成应用, 实现将生产文档推送至现场终端

### 全面的生产文档浏览

盖勒普 PDM™ 系统允许用户以附件形式添加和查看无限多本地及网络的 AutoCAD/Solidworks 图纸、UG/Pro-E/CATIA 3D 模型、所有 Office 文档、Adobe PDF、HTML、JPG、GIF、视频剪辑和其余各类格式文件。



### 完善的文档库管理流程

盖勒普 PDM™ 拥有完善的文档库管理流程向导, 能实现生产数据文档的发放、召回、编辑、重新发放、检入和检出。每一种管理流程的使用都可以按用户或者用户组分配权限。

### 开放式 API(应用程序接口)和数据库

通过盖勒普 PDM™ 的开放式 APIs(应用程序接口)可以和企业的其他信息化系统集成, APIs 拥有 300 多种方法和全套的帮助文档。通过 C#、C++、VB.NET、VB Script、Windows Script、Java、Delphi 等操作系统兼容的编程语言, 实现盖勒普 PDM™ 系统和第三方应用系统的数据共享。盖勒普 PDM™ 建立在开放式架构的数据库上, 支持 Microsoft Access、Microsoft SQL Server 和 Oracle 等数据库。

### 灵活的数据文档组织结构自定义

- 并行管理一个或多个文档库
- 可配置的文档库结构树
  - 客户
  - 零件 & 工单
  - 工序
  - 设备 & 设备组
  - 自定义信息
- 支持文档库各级菜单的快速模糊检索

### 减少或消除

- 手工管理 CNC 程序、加工调试单、安全操作规程和质量要求
- 现场纸质派工单、工作文件夹或其它一些生产卡片
- 早期版本的生产文档
- 文档的丢失
- 不受控制的文档操作,如:添加、编辑、删除
- 不必要的时间消耗

### 自定义内嵌式集成接口及默认文档查看程序

盖勒普 PDM™ 允许在创建文档库时,对特定格式的文件匹配相应的查看程序,并且还可根据盖勒普 MES™ 系统其它产品应用所具有的命令行参数配置集成接口,使 PDM 在与其他软件的集成性以及本身功能的扩展性上都独具优势。

## 高效指导生产准备

盖勒普 PDM™ 可以将现场生产准备要素进行整合，创建对应零件的文档库，将生产所需的设备、毛坯、刀具、工艺参数、NC 程序等必要信息进行收集和打包管理，对现场生产准备进行指导。结合盖勒普 Tracker™ 及盖勒普 MES™，还可随时查询当前的库存信息、提示生成采购订单及分派相应的生产任务。

## 简便友好的系统使用操作

盖勒普 PDM™ 使用过程中的文档库建立、修改、所有管理流程及数据录入等操作都有向导对话框来指导完成。系统支持批量数据导入，提高系统使用效率。MS Windows 及 MS Office 兼容方式的系统设计，支持右键菜单、复制、粘贴等标准操作。

## 支持条码枪方案

在网络及后台环境搭建完毕后，盖勒普 PDM™ 可以通过扫描生产任务条码，匹配到相应的文档库项，在现场终端实时显示当前工序/工步对应的工艺文档，指导现场生产。

## 文档库操作历史记录

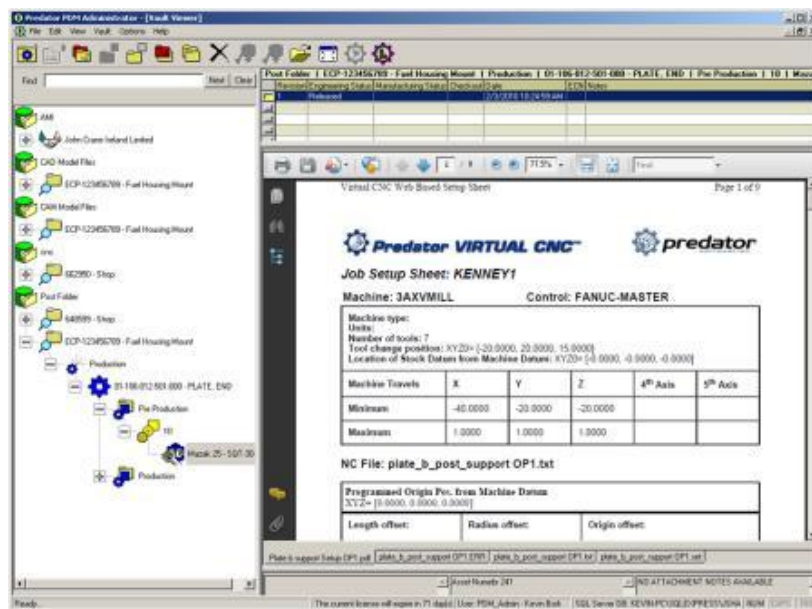
盖勒普 PDM™ 支持文档库操作日志记录和版本的即时追踪，可随时在报告中看到指定文档库的历史操作信息，包括文档库的创建、发放、召回及改动的时间、人员等信息，系统提供可靠的数据信息可追溯性。盖勒普 PDM™ 并且支持即时打印显示的报告，方便管理及生产相关人员的查看。

## 系统用户和权限管理

盖勒普 PDM™ 系统具有用户及用户组管理，能控制每一个流程及每一次菜单的使用。支持按照用户或用户组分配权限。具有超过 140 个菜单及流程使用权限授权管理，有很高的系统安全性。

## 盖勒普 PDM™ 无缝集成解决方案

盖勒普 PDM™ 系统基于企业整体信息化集成应用理念设计和开发。作为盖勒普 MES-SFC 系列产品成员之一,与盖勒普 DNC™,盖勒普 CNC Editor™,盖勒普 MDC™,盖勒普 Travelers™,盖勒普 NC Crib™,盖勒普 Tracker™ 和盖勒普 Virtual CNC™ 无缝集成。



## 盖勒普 PDM™ 在线帮助

盖勒普 PDM™ 系统具有方便易用的在线帮助功能,在系统使用过程中,只需按下 F1 键,系统便会弹出当前应用界面所有功能的详细帮助文档供浏览查阅。

## 盖勒普 PDM™ 系统服务器基本配置

- Windows® 2003 Server 操作系统
- Intel® Xeon® 四核处理器
- 4GB DDR3 1066MHz 内存
- 500GB 硬盘